

抵抗溶接機用 (For Resistance Welding)

溶接条件モニター (Welding Monitor)

AMS-705



■概要

溶接電流モニターAMS-705は、溶接品質管理のための多様なご要望にお応えするために開発されました。単相交流・単相直流・コンデンサ・交流インバータ・直流インバータ、各方式の溶接電流、通電時間を測定・監視できます。

設定画面は“PAGE-1”から“PAGE-9”まであり、任意の設定値を確認・変更することができます。

条件設定は1から99までのチャンネル(CH)を持ち、99種類の設定を任意に切り替えて使用することができます。4種類(A, B, C, D)の測定結果をモニター画面でいつでも確認することができ、また現在の日時を表示しておくこともできます。

■特徴

- ◇ 制御方式 : フルデジタル方式を採用し、マイコンにより波形処理しています。
- ◇ データ管理 : 通信機能を搭載。収集したデータの外部管理が可能です。
- ◇ 充実した機能 : アナログ入力を装備。変位量・エア圧力も同時に管理できます。(オプション機能)
- ◇ 電源対応 : 海外での使用も可能なフリー電源です。

■仕様

項 目		内 容
型 式		AMS-705
測定対象	波形	単相交流式・整流式、インバータ交流式・整流式、コンデンサ式
	機種	スポット・プロジェクション・アップセットバットの各抵抗溶接機
電 流 測 定		1.00~50.0kA: 真の実行値演算、指定区間の平均実行値演算方式
時 間 測 定		0.5~99.5サイクル (0.5サイクル毎)・1~199ms (コンデンサモト時、1ms単位)
電位/アナログ入力		-99.99~99.99mm / アナログ入力 DC 0~5V, AC 0~3V (50/60Hz)
測 定 精 度		電流測定: 負荷率 40% のとき ±2% 通電時間: 誤差なし
監 視 機 能		電流: 上下限各3桁、サイクル: 上下限各2桁 (GOOD, NG 接点出力有)
カウント機能		トータルカウンタ 1~99999
表 示 内 容		チャンネル、電流値 (A/B)、サイクル (A/B)、アナログ出力
チャンネル		99チャンネル (リモート: 63ch)
通 信 機 能		RS-485準拠
記 録 用 紙		幅58mm、Φ52 (感熱プリンタ用巻紙)
データ記録容量		2000点
動作周囲温度		0~40℃
保 存 温 度		-10~60℃
データ保持		周囲温度25℃で通常10年間
電 流 検 出		検出コイル * * * * *
電 源 電 圧		AC85~264V 50/60Hz (消費電力 80VA)
外 形 寸 法		W141×H251×D315mm (突起物含まず)
重 量		約4.5kg
付 属 品		・トロイダルコイル * * * * * [電流検出用] (Φ18×800≒Φ260) ・AC入力コード(AC100V用)・プリント用紙・取扱説明書
オプション		・圧力センサー オムロン E8MS-10 [圧力測定に使用] ・リアゲージセンサー 小野測器 GS-4500/4600シリーズ [変位測定に使用]

* 製品改良等により、外観及び性能の一部を予告無く変更することがあります。

2012.11

抵抗溶接計測装置の専門メーカー

スポットロン株式会社

〒215-0022 川崎市麻生区下麻生3-10-15

TEL 044-988-8751 FAX 044-988-8976

ホームページアドレス <http://www.spotron.co.jp/>

Eメールアドレス mail@spotron.co.jp

取扱店